

御社の図面・材料で性能を比較！

無料テスト加工のご提案

レーザー切断機の導入をご検討の際は、ぜひ一度お試しください！

- ✓ 比較するだけでもOK！
- ✓ 費用は一切かかりません！
- ✓ 図面1点から対応可能！



テスト加工で得られる3つのメリット



導入判断の精度が上がる
 実際の仕上がり・精度・加工時間を比較できるので、安心して検討できます。



コスト削減の可能性がある
 加工時間の短縮や材料の歩留まり向上により、具体的なコスト削減効果を確認できます。



生産性の向上を実感
 加工スピードや安定性を比較することで、導入後の生産性向上をイメージできます。

比較データの一例

項目	御社 現行機	当社レーザー切断機 (一例)	差異・効果
加工時間 (SS400 t3.2)	2分45秒	1分20秒	約48%短縮
切断面品質	やや粗い (バリあり)	非常に良好 (バリ少ない)	バリ取り工数を 大幅削減
穴精度 (φ10)	±0.30mm	±0.10mm	精度向上で 手直し削減
材料歩留まり	約88%	約95%	約7%向上
消費電力	6.5kW/h	4.2kW/h	約35%削減



対応可能な材料・板厚

- 材料：SS400/SUS304/SUS430/アルミ/銅/真鍮 など
 - 板厚：～20mm程度まで対応可能(材質により異なります)
- ※その他の材料・板厚もお気軽にご相談ください。



図面 (DXF/PDF) を **1点** ご提供いただくだけで OK！

御社の課題解決に向けて、最適なご提案をさせていただきます。

まずはお気軽に
お問い合わせ
ください！