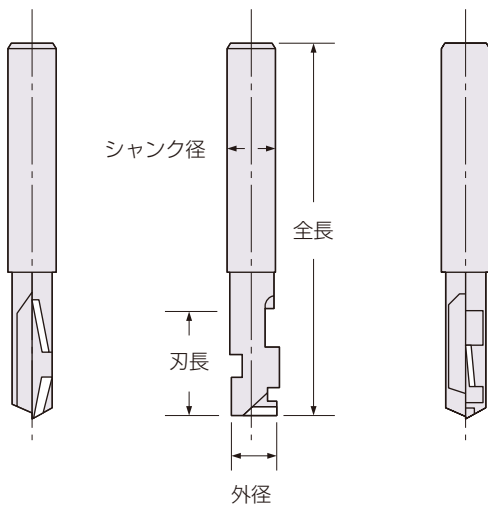


ラフィング・ルータービット

ROUGHING BITS for Wood Working



unit : mm

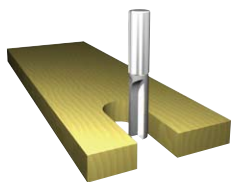
シャンク径 (S)	外径 (Φ)	刃長 (L1)	全長 (L)	ダイヤモンド PCD	超硬芯刃 Carbide Cutter	台金 Base Metal
12	12	25	90	D3	T1	SKD61
	12	30	90	D3	T1	SKD61
16	16	25	90	D3	T1	S45C
	16	35	90	D4	T1	S45C
	16	43	100	D5	T1	S45C
	18	43	100	D5	T1	S45C

●上記以外の仕様も制作します。 ●通常使用時の再研磨は2～3回が可能です。

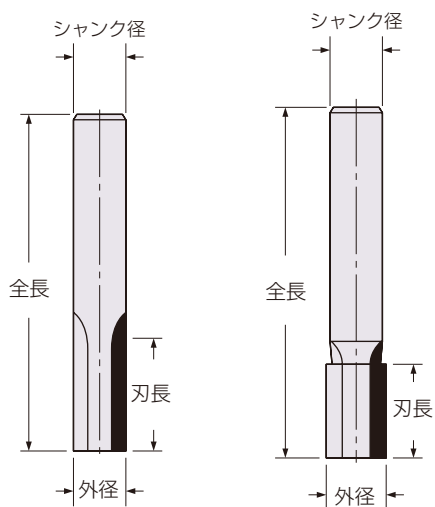
Tools with other specifications than above mentioned can be prepared. The cutter can be re-ground two or three times if is used under nomal conditions.

ストレート・ルータービット

STRAIGHT BITS for Wood Working



スチールシャंक Steel Shank



超硬シャंक Carbide Shank



unit : mm

シャंक径 (S)	外径 (Φ)	刃長 (L1)	全長 (L)	刃数 Number of Flute (P)	台金 Base Metal
12	10	20	75	2	SKD61
	12	20	75	2	SKD61
	12	25	75	2	SKD61
	12	30	80	2	SKD61
	12	35	85	2	SKD61
16	16	25	90	2	SKD61
	16	30	100	2	SKD61
	16	35	100	2	SKD61
	16	40	100	2	SKD61
	16	50	110	2	SKD61

●上記以外の仕様も制作します。

Tools with other specifications than above mentioned can be prepared.

unit : mm

シャंक径 (S)	外径 (Φ)	刃長 (L1)	全長 (L)	刃数 Number of Flute (P)	台金 Base Metal
12	12	20	75	2	Carbide
	12	25	75	2	Carbide
	12	30	80	2	Carbide
	12	35	85	2	Carbide
16	16	25	90	2	Carbide
	16	30	100	2	Carbide
	16	35	100	2	Carbide
	16	40	100	2	Carbide
	16	50	110	2	Carbide

●上記以外の仕様も制作します。

Tools with other specifications than above mentioned can be prepared.