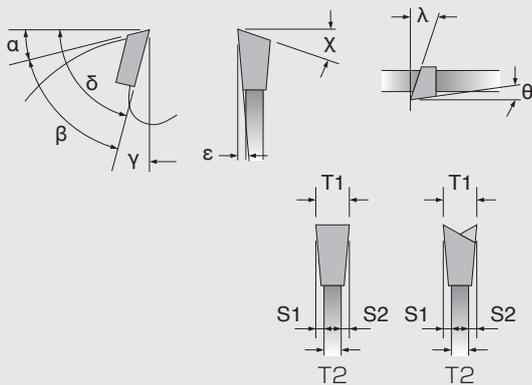
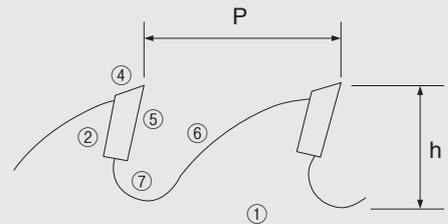
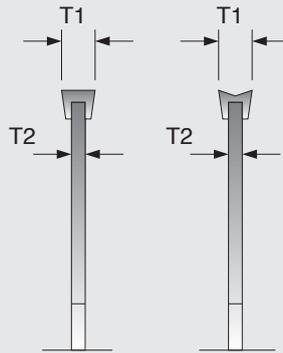
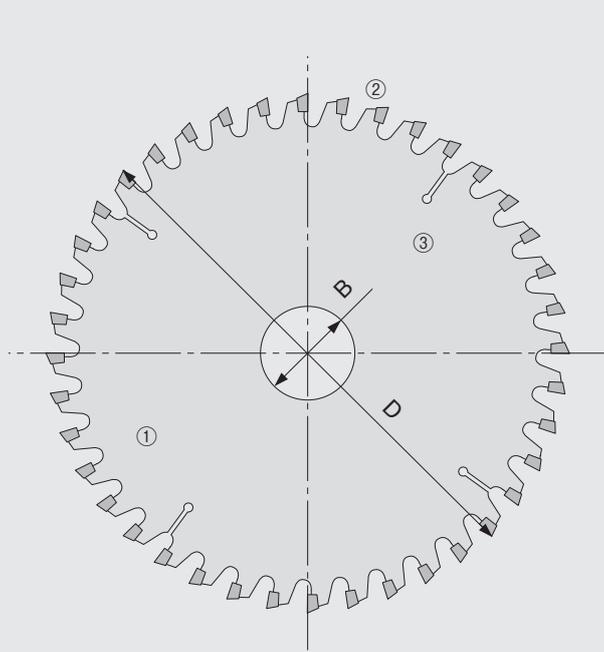


刃型形状と各部名称 [木工用チップソー]

for Wood Working



| 各部の名称 | 呼称 | JIS呼び名称 |
|--------|--------|---------------------|
| ① 本体 | D 外径 | α 先端逃げ角 ★1 |
| ② チップ | B 穴径 | β 刃先角面 |
| ③ スリット | P ピッチ | γ すくい先端 |
| ④ 外周面 | T1 刃厚 | χ 傾き角 ★2 |
| ⑤ すくい面 | T2 台金厚 | λ 横すくい角 ★3 |
| ⑥ 歯室 | S1 あざり | ϵ 側面向心角 ★4 |
| ⑦ 歯底 | S2 あざり | θ 側面逃げ角 |

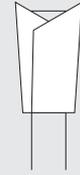
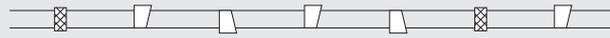
注1: 社内呼称は★1.外径逃げ角★2.研ぎ角★3.リード角★4.アサリ角となっています。

注2: 超硬丸のこにはスリットがないもの、スリットが複数ついているものがあります。

基本刃型について

Standard Tooth Type

A



ロー付け — 右左右左平 (5本組み) 研磨 — 交互4対平1 (5本組刃)

B



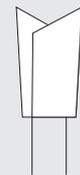
ロー付け — 全刃センター 研磨 — オール平刃

BA



ロー付け — 全刃センター 研磨 — 交互4対平1 (5本組刃)

C



ロー付け — 左右交互 研磨 — 左右交互

BC



ロー付け — 全刃センター 研磨 — 左右交互

D

(トリプル)



ロー付け — 全刃センター 研磨 — 平1対面取り刃 (高低刃)